

# Report di ispezione

Numero riferimento Cliente : 23-000000959  
 Numero riferimento Olympus : 51933428

## Olympus Customer Service

Olympus Italy S.R.L.  
  
 Via Modigliani 45  
 20054 Segrate (Milano)  
 E-Mail:

## Cliente

A.U.S.L. DI RIETI  
 Paola GRILLO  
 VIA DEL TERMINILLO, 42  
 02100 RIETI (RI)  
 E-Mail: p.grillo@asl.rieti.it

## Strumento

Modello : GIF-H190N  
 Matricola : 2102168  
 CustomerAssetID :

Gent.mo Cliente

Il suo strumento è stato attentamente ispezionato. L'analisi effettuata e i difetti riscontrati sono documentati con le relative immagini nel report allegato

Per qualunque informazione , non esiti a contattarci

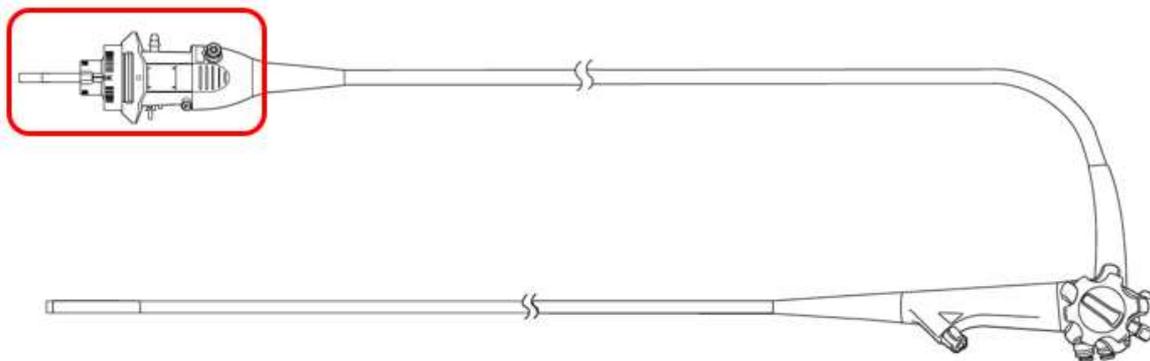
## Introduzione del Discovery report

nr.	Ispezione	Risultato
1	Usi cumulativi	779 times
2	Tempo cumulativo	16486 min
3	Ispezione della Tenuta	<b>Fallito</b>
4	Ispezione della continuità elettrica	Passato
5	Isolamento Tubo di Inserzione	<b>Fallito</b>
6	Verifica isolamento del terminale distale	Passato
7	Ispezione della connessione del connettore del portaluca	Passato
8	Funzioni ID - Modelli con chip Scope ID incorporato che utilizzano processori video GIR	Passato
9	Verifica funzione NBI - Modelli con capacità NBI	Passato
10	Verifica immagine - illuminazione	Passato
11	Controllo immagine - White/Black Dots	Non critico
12	Controllo immagine - bagliore/striscia	Passato
13	Controllo immagine - appannamento	Passato
14	Ispezione funzione SW	Passato
15	Contatto acqua	Impossible
16	Ispezione alimentazione dell'acqua	Impossible
17	Volume di erogazione aria	Impossible
18	Controlli dell'Area Umida: Sistema di Canali	Impossible
19	Volume di aspirazione	Impossible
20	Volume Alimentazione dell'Aria al minimo	Impossible
21	Verifica passaggio spazzolino per la pulizia	Passato
22	Passaggio della pinza	Impossible
23	Rotazione della manopola comandi/Indicazioni di Angolazione/Gioco della manopola/Angoli di flessione	Non critico
24	Posizione manopole (neutra)	Passato
25	Slittamento freno manopole U/D-R/L (rotazione simultanea)	Passato
26	Verifica freni manopole UD/RL	Passato
27	Angolo di ritorno del tratto angolabile	Passato
28	Ispezione funzione RFID - Modelli con built-in RFID Chip	Passato
29	Aspetto generale	Non critico
30	Ispezione del fascio p-luce	<b>Fallito</b>
31	Cappuccio distale (c-cover) - Graffi, ammaccature, incrinature o impatti	Passato

nr.	Ispezione	Risultato
32	Aspetto dell'Ugello	Passato
33	Obiettivo - Crepe, schegge, graffi o macchie	Passato
34	Obiettivo LG - crepe, schegge, graffi o macchie	Fallito
35	Guainetta - tensione, allentamento, graffi o deterioramento	Passato
36	Guainetta - Pieghe/cedimenti	Passato
37	Guainetta - Usura del collante e verifica condizione della legatura	Fallito
38	Proprietà di curvatura del tratto di inserzione	Passato
39	Torsione del tratto di inserzione	Passato
40	Curvatura e usura tubo di inserzione, curvatura e usura tubo di inserzione sul cono di protezione	Fallito
41	Isolamento esterno Leva Freno UD	Passato
42	Rimozione Acqua (BCU)	Passato
43	Rimozione Acqua (Impugnatura)	Passato
44	Ispezione delle macchie d'acqua (connettore S, serie 190/185/290)	Passato
45	Connessione di una parte della Sezione del Tratto Angolabile al tratto di inserzione	Passato
46	Ispezione etchettatura	Passato
47	Disturbi in immagine/Immagine scopare angolando	Passato
48	Controllo immagine - Risoluzione	Passato

## Dettaglio dei guasti

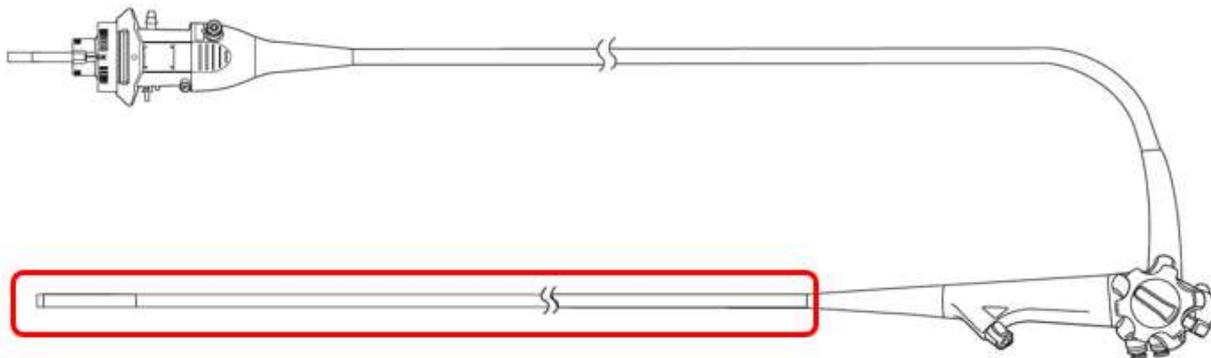
### Connettore dell'endoscopio



nr.	Risultato	Riparazione	Condizioni
Aspetto generale			
29	Non critico	Spina di connessione	Crepa, danno o deformazione di parti
		La spina di connessione è danneggiata.	



Tubo di inserzione



nr.	Risultato	Riparazione	Condizioni
Ispezione della Tenuta			
3	<b>Fallito</b>	Lente porta luce	Difetti visibili
A causa di uno spellamento dell'adesivo tra la lente LG e il terminale distale, la tenuta stagna viene a mancare.			
 <p>The photograph shows the distal end of the tube, which is a dark, cylindrical component. A red circle highlights a specific area on the top surface, where a defect is visible. The background is dark, and there are some light spots and reflections on the surface of the tube.</p>			
Isolamento Tubo di Inserzione			
5	<b>Fallito</b>	Tubo di collegamento	Crepa, danno o deformazione di parti
A causa di un danno al tubo di collegamento. il valore della resistenza di isolamento non soddisfa il valore standard.			

nr.	Risultato	Riparazione	Condizioni
Controllo immagine - White/Black Dots			
11	<b>Non critico</b>	Unità CCD	Crepa, danno o deformazione di parti
A causa di un danno all'unità CCD, l'immagine presenta delle ombre.			
			
Rotazione della manopola comandi/Indicazioni di Angolazione/Gioco della manopola/Angoli di flessione			
23	<b>Non critico</b>	Cavo di angolazione	Usura
A causa dell'usura del filo angolare, l'angolo di piegatura nella direzione ALTO non soddisfa il valore standard.			
Ispezione del fascio p-luce			
30	<b>Fallito</b>	Fascio porta luce	Crepa, danno o deformazione di parti
A causa della rottura del fascio LG, l'illuminazione è scarsa.			
			

nr.	Risultato	Riparazione	Condizioni
34	<b>Fallito</b>	Lente porta luce	Crepa, danno o deformazione di parti
		L'obiettivo LG ha una scheggiatura.	



Guainetta - Usura del collante e verifica condizione della legatura			
37	<b>Fallito</b>	Adesivo sulla guainetta	Usura
		L'adesivo sulla gomma di tipo A è usurato.	



nr.	Risultato	Riparazione	Condizioni
40	Curvatura e usura tubo di inserzione, curvatura e usura tubo di inserzione sul cono di protezione		
	<b>Fallito</b>	Tubo di collegamento	Crepa, danno o deformazione di parti
		Il tubo di collegamento è attorcigliato.	



**Protocollo di test**  
**Test di Sicurezza elettrica ed impermeabilità dell'endoscopio**

Terra	23,88	Ω	Passato
Isolamento del tratto di inserzione	-9999	MΩ	Fallito
Isolamento del terminale distale	9999	MΩ	Passato
<b>Risultato Generale</b>			<b>Fallito</b>

Data : 16.06.2023

Questo è un documento automatico, valido anche se privo di firma